

UV硬化樹脂のご紹介

1. 成形加工性に優れたUV樹脂のご紹介

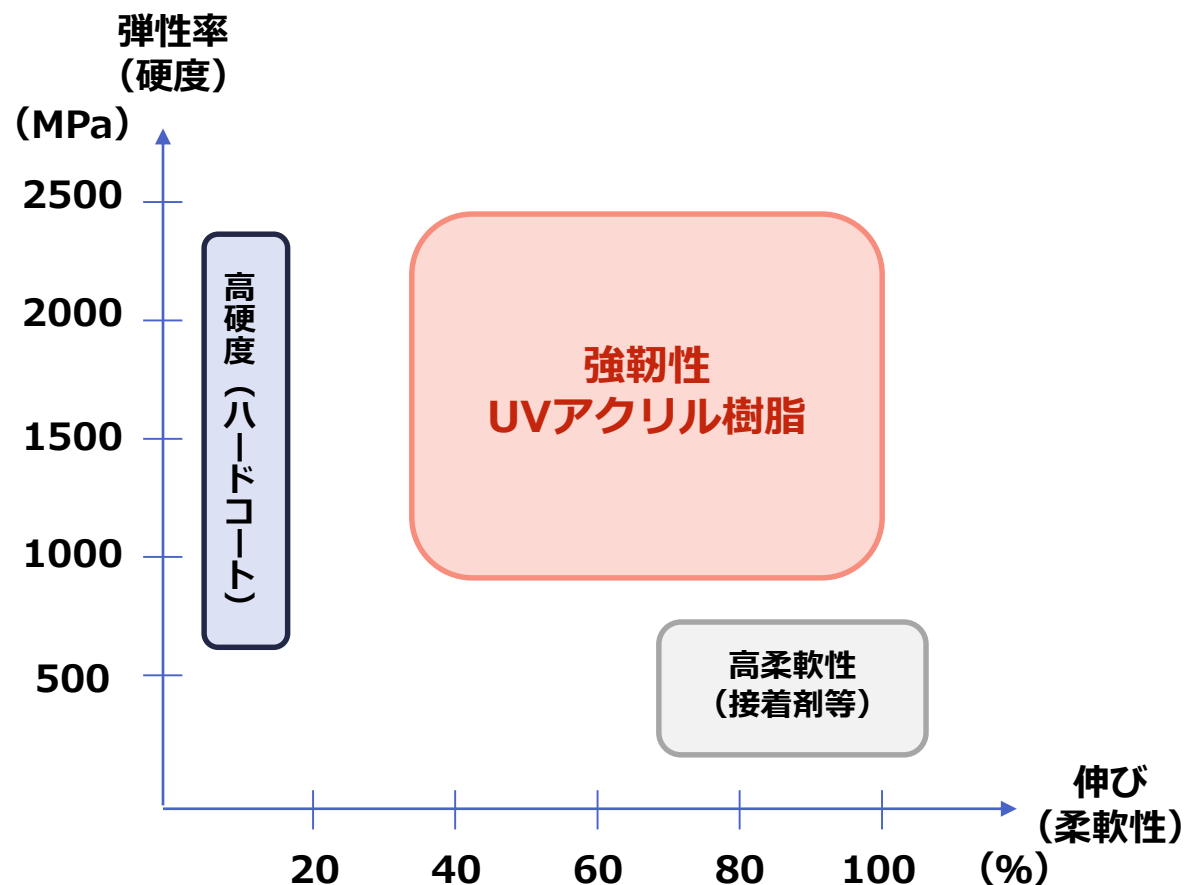
1. 成形加工性に優れるUV樹脂のご紹介

強靱性UVアクリル樹脂の特徴

アクリル樹脂の課題である「硬くて脆い」物性を改良した強靱性UV樹脂です。硬化後の樹脂が硬くて割れにくいいため、成型加工性に優れます。

<特徴>

- ・優れた成型加工性
- ・高透明性
- ・速硬化性
- ・無溶剤



1. 成形加工性に優れるUV樹脂のご紹介

強靱性UVアクリル樹脂の用途例

成形加工性に優れるため、様々な用途への適用が可能です。

<用途例>

- ・ 光学フィルム
- ・ 撥水フィルム
- ・ 車載部品
- ・ 建材用塗料



光学フィルム
(TV、タブレットなど)



撥水フィルム
(浴室鏡、防犯カメラレンズなど)

1. 成形加工性に優れるUV樹脂のご紹介

強靱性UVアクリル樹脂の物性値

物性		ファインキュアー TS-01	ファインキュアー TS-02	ファインキュアー FL (開発品)	
製品性状	固形分濃度 (%)	100	100	100	
	粘度 (mPa・s)	2,200	4,200	17	
硬化後 性状	機械 特性	引張弾性率(MPa)	2,000	1,200	1,800
		破断伸度(%)	22	45	75
		Tg(°C)	57	52	77
	光学 特性	全光線透過率(%)	91	90	90
		ヘイズ(%)	0.3	0.2	0.6
		屈折率 nD25	1.56	1.57	1.53
	基材 密着性	易接着PET	○	○	○
		PC		○	○
		TAC			○
		ガラス			○

1. 成形加工性に優れるUV樹脂のご紹介

強靱性UVアクリル樹脂の物性値

<UV硬化樹脂評価方法>

評価サンプル形状

- ◆ 引張弾性率・破断伸度測定用：ダンベル3号（膜厚：500 μ m）
- ◆ Tg測定用：短冊形状（幅5mm、長さ40mm、膜厚1mm）
- ◆ 光学特性評価用：PETフィルムに塗布（Dry膜厚：10 μ m）
- ◆ 基材密着性評価用：各種基材に塗布（Dry膜厚：10 μ m）

UV硬化条件

- ◆ 光源：無電極UVランプ（Dバルブ）
- ◆ UV照射条件：320mW/cm²、1,000mJ/cm²

1. 成形加工性に優れるUV樹脂のご紹介

強靱性UVアクリル樹脂の物性値

評価方法

- ◆ 粘度：コーンプレート型（E型）粘度計（25℃）
- ◆ 引張弾性率・破断伸度：JIS K 6251に準じオートグラフにて測定
- ◆ Tg：動的粘弾性測定（DMA）
- ◆ 全光線透過率・ヘイズ：ヘイズメーター（BYK Gardner社製）
- ◆ 屈折率：アッベ屈折計（ATAGO社製）
- ◆ 基材密着性：JIS K 5600に準じ碁盤目テープ試験にて評価

1. 成形加工性に優れるUV樹脂のご紹介

強靱性UVアクリル樹脂の物性値

